

9.7.5.54 曲轴和主轴瓦的安装

1. 测量主轴颈与主轴瓦间隙，选择合适的主轴瓦，可参见“曲轴和主轴瓦的清洁和检查”，必要时可结合曲轴主轴颈等级、主轴承孔等级选配主轴瓦：

a: 连杆轴颈等级标记（分为1、2、3三组），按第一到第四连杆轴颈顺序标记在曲轴第一平衡块上。

b: 曲轴主轴颈等级标记（分为1、2、3三组），按第一到第五主轴承孔顺序标记在曲轴第一平衡块上。

c: 发动机钢印标记。

d: 缸体主轴承孔径等级标记（分为1、2、3三组），按第一主轴承孔到第五主轴承孔顺序标记在上缸体排气侧下端。

b与d之和即为所需主轴瓦级别，主轴瓦等级标记（分为2、3、4、5、6五组）标记在主轴瓦定位点远端。选配表参见“选配表”。

2 检查曲轴前端深沟球轴承是否安装到位，必要时更换新零件。

3 在曲轴主轴颈、上主轴瓦的两面和上缸体的主轴承孔涂上适量规定的机油。

4. 将上主轴瓦（3）安装到对应的上缸体主轴承孔内。
注意：当换用新的曲轴、缸体或研磨过主轴颈后，必须测量曲轴主轴颈与轴承孔间隙，重新选配主轴瓦。上主轴瓦（3）有油槽，下主轴瓦（1）无油槽。

5. 将曲轴安装到上缸体。

6 把两片曲轴止推片（4）分别放到上缸体的第三主轴承座两侧。

注意：安装止推片时，有油槽面朝外，即朝向曲轴臂。

7 在下主轴瓦（1）的两面和主轴承孔内涂机油。将下主轴瓦安装到对应的下缸体主轴承孔上。

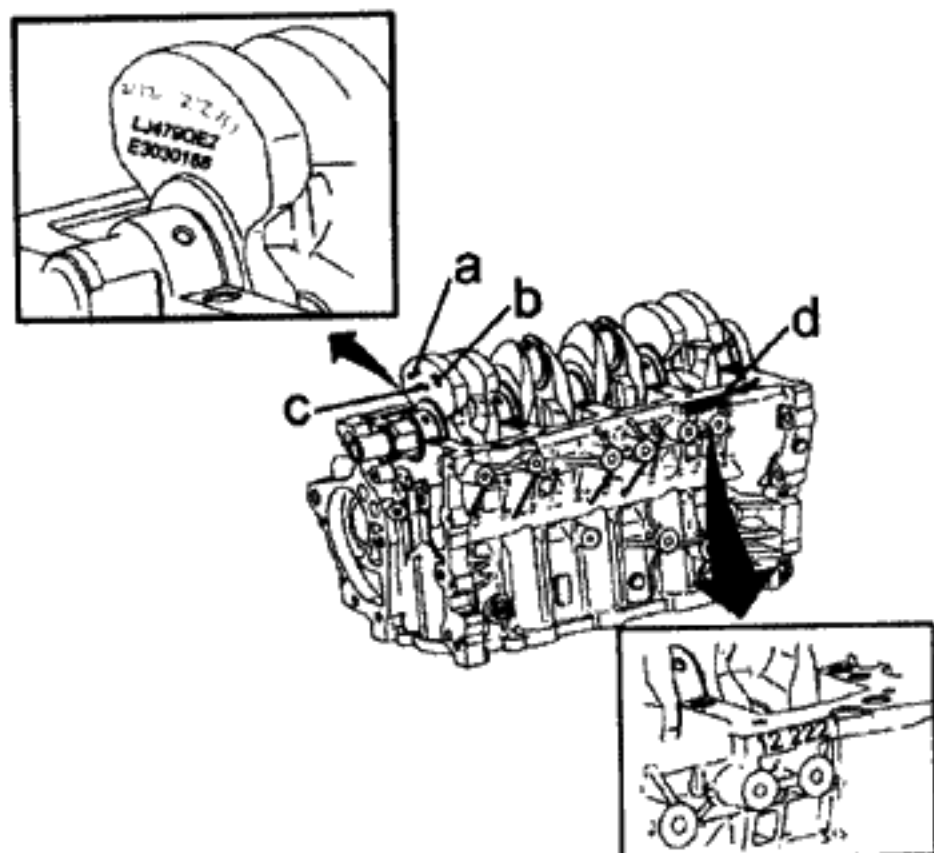
9.7.5.55 下缸体的安装

1. 在下主轴瓦的两面和主轴承孔内涂机油。将下主轴瓦安装到对应的下缸体主轴承孔上。

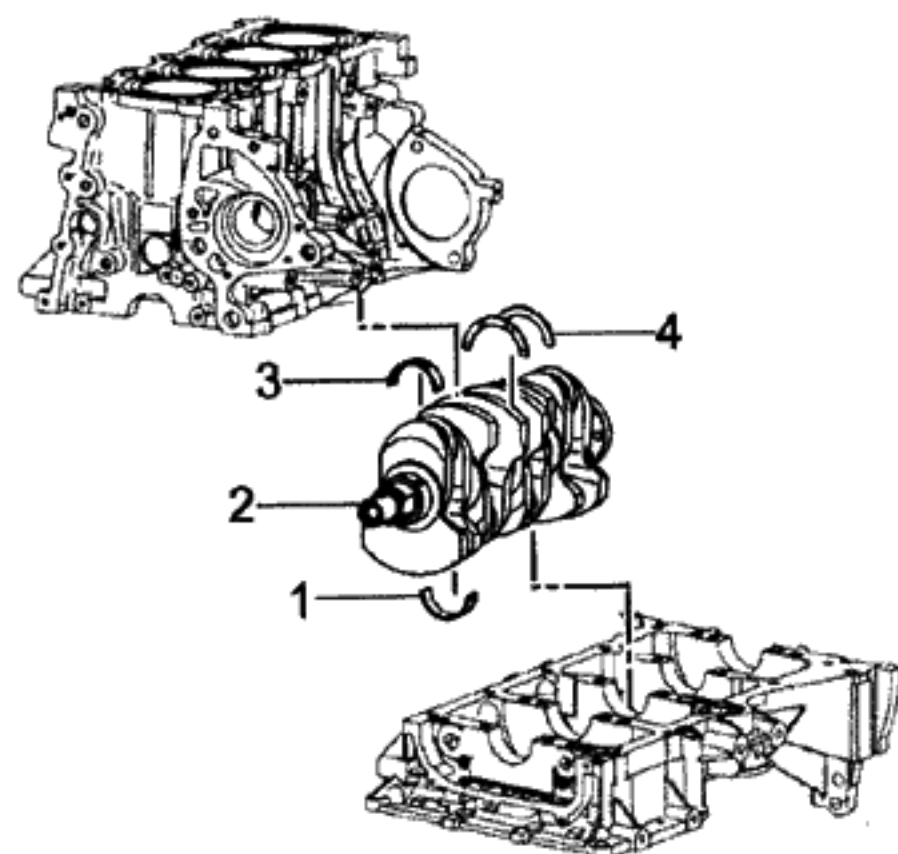
2 下缸体与上缸体配合面图密封胶。

涂胶直径为 $3 \pm 0.4\text{mm}$ 。

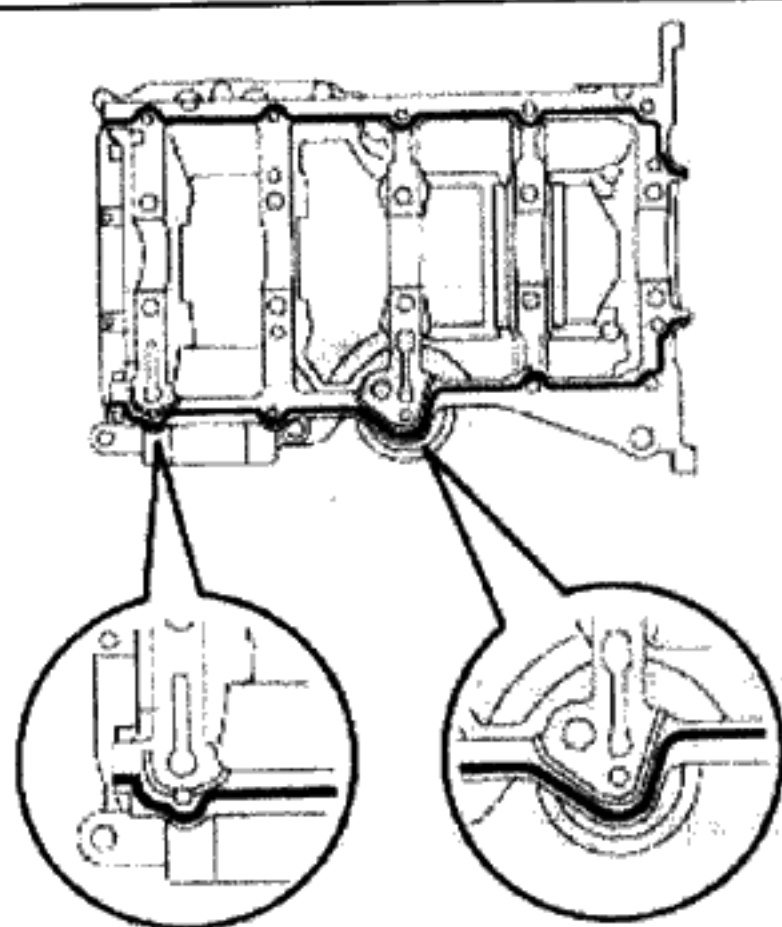
注意：胶线应连续，位置、形状正确，避让螺栓孔，安装过程中不得破坏胶线，应在涂胶后在3分钟内完成发动机前盖的安装，2小时内不能启动发动机。



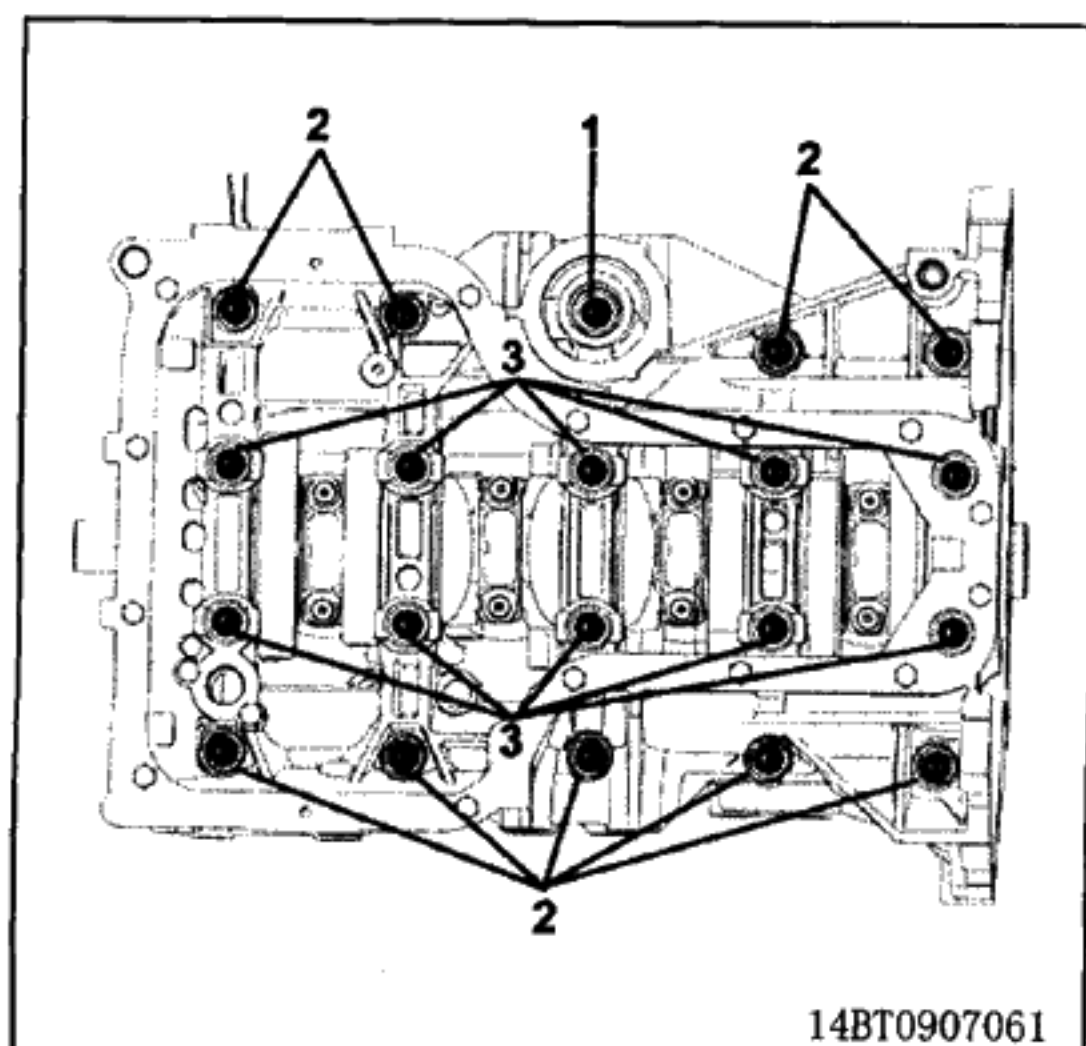
14BT0907084



14BT0907062

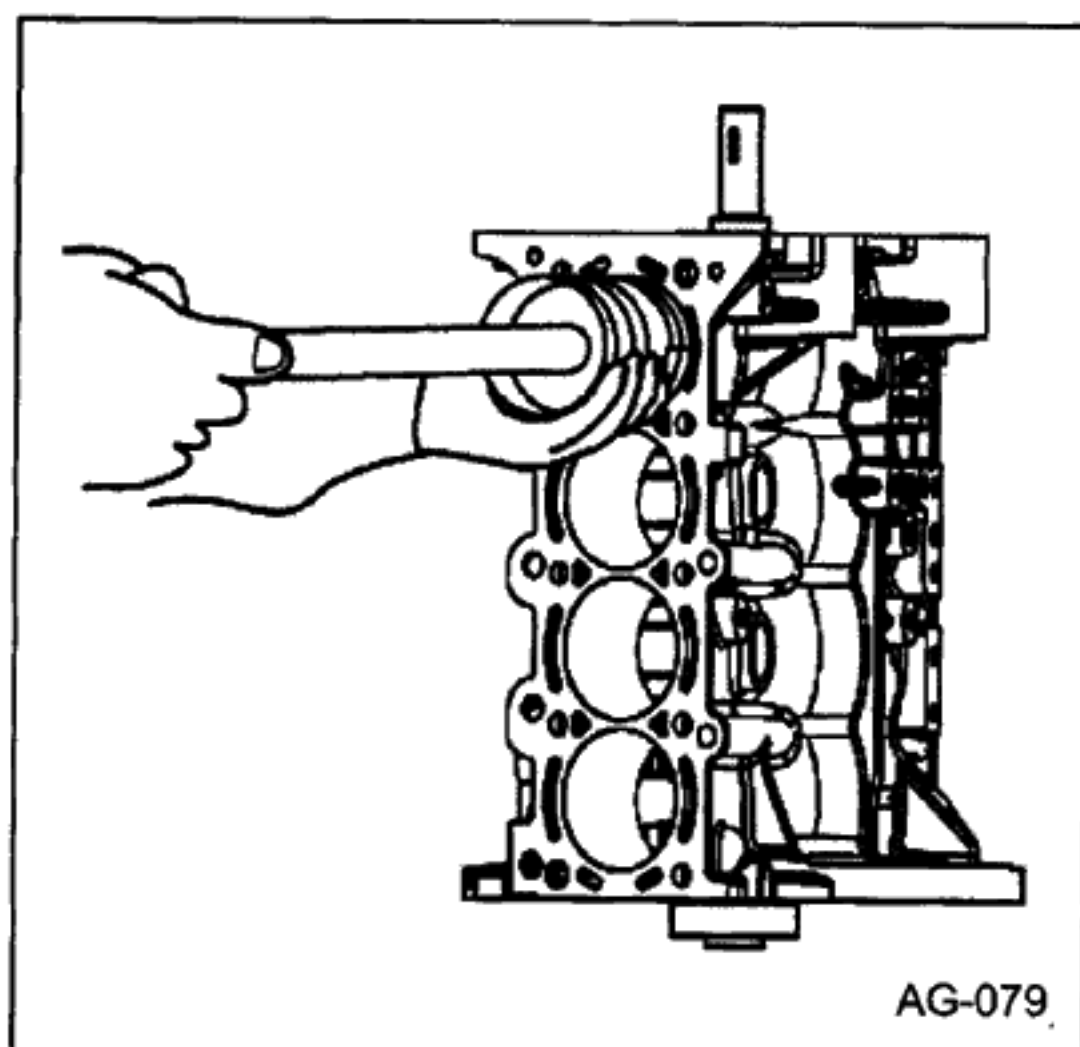


14BT0907010



3. 安装下缸体总成到上缸体上。
4. 从中间到两边按对角线顺序紧固曲轴主轴承盖螺栓 (3) (数量: 10):
 第一遍紧固至: 44 ± 2 牛·米,
 第二遍紧固至: 60 ± 4 牛·米。
5. 从中间到两边按对角线顺序紧固上下缸体连接螺栓 (2) (数量: 10) 至: 23 ± 2 牛·米。
 注意: 其中一颗位于机油滤清器连接管 (1) 处。
6. 紧固机油滤清器连接管 (1) 至 25 ± 3 牛·米。
7. 用不大于 13 牛·米的力旋转曲轴三圈, 曲轴应能顺利的转动。

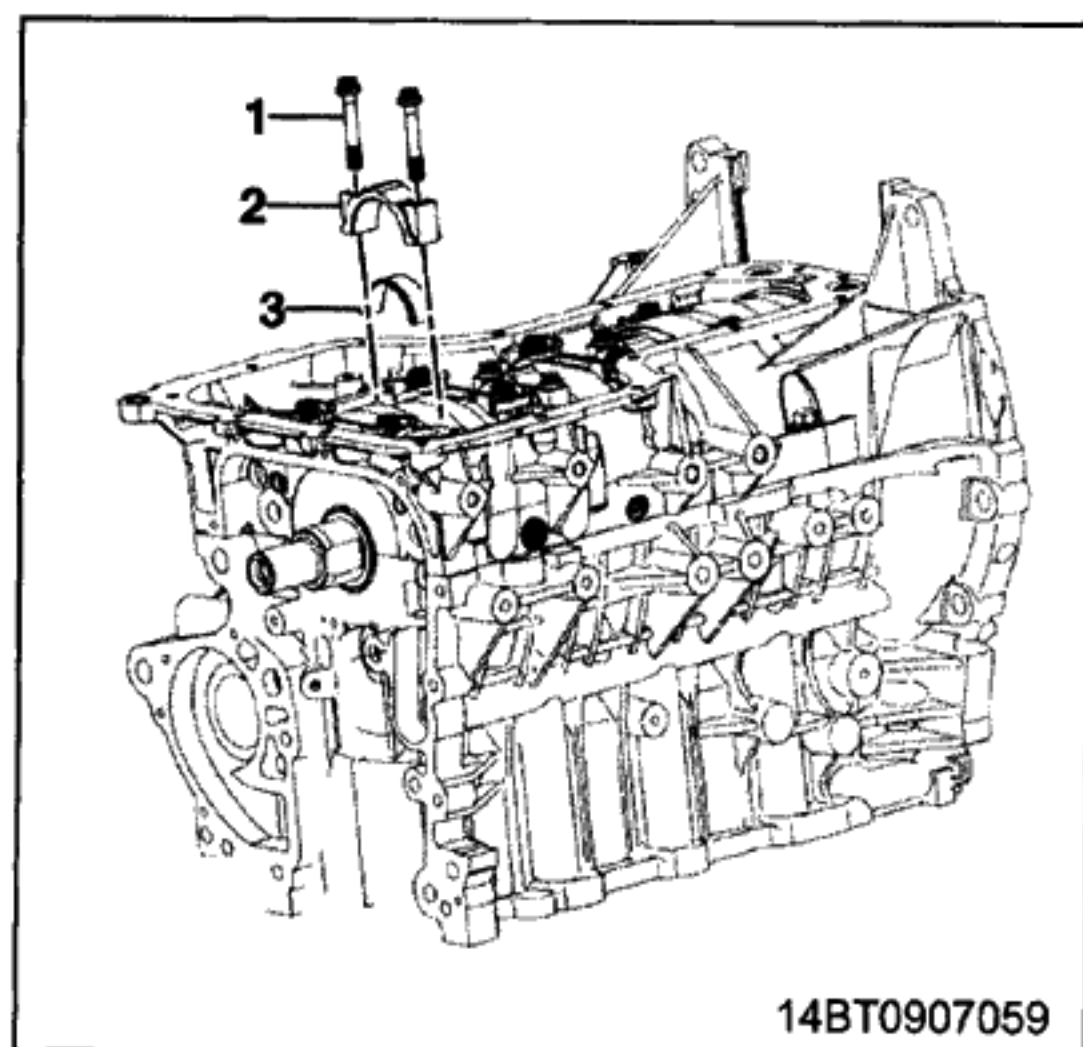
14BT0907061



9.7.5.56 活塞、连杆和连杆轴瓦的安装

1. 确定活塞顶面圆形向前标记朝向发动机前端, 即曲轴皮带轮侧。
2. 确定连杆、连杆轴瓦、连杆盖是按照拆卸前的标记配对, 或者选择合适的新零件。
 注意: 连杆和连杆盖为一体加工, 需同时更换。连杆轴瓦需按间隙要求选择合适的厚度, 具体参见“活塞、连杆和轴瓦的清洁和检查”以及“活塞和连杆的装配”。
3. 安装连杆上瓦到连杆上。
4. 用专用工具 PT-0325 安装活塞连杆总成到缸体上, 注意防止连杆大端划伤缸孔内壁、连杆轴颈。

AG-079



5. 安装连杆下瓦到对应的位置。
6. 装上连杆螺栓, 分两遍紧固连杆盖螺栓:
 第一遍紧固至: 20 ± 2 牛·米;
 第二遍紧固至: 50 ± 2 牛·米
7. 再次确认活塞朝向发动机前端, 活塞、连杆、连杆盖、连杆轴瓦按照拆卸时记录的顺序安装, 没有零件漏装, 用 15 牛·米左右的力矩转动曲轴, 曲轴应能顺利转动。

14BT0907059